TOGE TSM Verbundankerschraube

Höchste Lasten durch Kombination mit Injektionsmörtel

Edelstahl A4

Ausführung mit metrischem Außengewinde M12

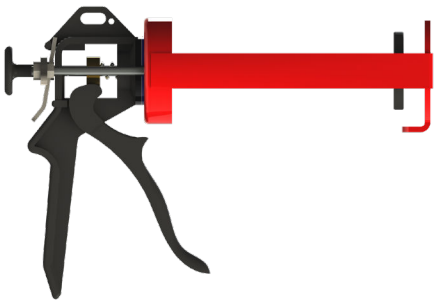
TOGE DÜBEL
Z-21.1-2074
Institut für Massivbau Technische Universität Darmstadt

R 30 - R 120

Artikelnummer	Bezeichnung	Bohrlochtiefe h_0	Verankerungstiefe h_{nom}	Maximale Befestigungshöhe t_{fix}	Verpackungs-einheit
866 010 140	TSM 10x140 M12x35 SW9 A4	≥ 80 mm	≥ 80 mm	5 - 34 mm	50
866 010 160	TSM 10x160 M12x55 SW9 A4	≥ 80 mm	≥ 80 mm	5 - 34 mm	50

Verbundmörtel CF-T 300V

Chemischer Spezial-Verbundmörtel Vinylester styrolfrei, geeignet für Betonschrauben



Produktübersicht

Artikelnummer	Bezeichnung	Verpackungs-einheit
222 222 003	Kartusche CF-T 300V	1
222 223 001	Mischdüse für CF-T 300V	1
222 222 004	Auspresspistole für CF-T 300V	1

Verarbeitungshinweise

Temp. im Verankerungsgrund	Verarbeitungszeit	Mind. Aushärtezeit im trockenen Bohrloch	Mind. Aushärtezeit im nassen Bohrloch
≥ -5°C	60 min	360 min	720 min
≥ 0°C	60 min	180 min	360 min
≥ 5°C	60 min	120 min	240 min
≥ 10°C	45 min	80 min	160 min
≥ 20°C	15 min	45 min	90 min
≥ 30°C	5 min	25 min	50 min
≥ 35°C	4 min	20 min	40 min